

**PLANIFICACIÓN DE LA SECCION DE TALLER MECANICA  
E.P.E.T. N° 1 “Unesco”**

<b>TALLER:</b> MECANICA			CURSO: 5º año del ciclo superior de la escuela secundaria AÑO: 2016.- TIEMPO: un tercio de rotación ESPACIO FISICOS A SER UTILIZADOS: Sección de Taller de Mecánica.		
CAPACIDADES	CONTENIDOS:	EVIDENCIAS	TIEMPO	EVALUACIÓN	BIBLIOGRAFIA BIBLIOGRAFÍAS:
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Construcción de Roscas Normalizadas.</li> <li>▪ Adquirir destreza en la utilización de la fresadora</li> <li>▪ Conocer partes y usos de la Máquina Herramienta fresadora y sus cuidados.</li> <li>▪ Lograr mayor capacidad en el afilado y cálculos de ángulos para distintos tipos de herramientas.</li> <li>▪ Lograr mayor disposición para observar normas de seguridad.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ División ordinaria y diferencial en los cabezales de las máquinas fresadoras.</li> <li>▪ División de circunferencias en N partes iguales.</li> <li>▪ Construir un porta-herramientas interior a partir de un material acero Siemens Martins 1045.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aplicar las siguientes operaciones:</li> <li>▪ Medición.</li> <li>Utilización del calibre.</li> <li>▪ Trazado de la pieza.</li> <li>▪ Corte de la pieza a mecanizar, mediante el uso de la sierra mecánica.</li> <li>▪ Torneado</li> <li>▪ Fresado</li> <li>▪ Limado</li> <li>▪ Exactitud en las piezas mecanizadas.</li> </ul>		<p>En Proceso.</p> <p>Oral.</p> <p>Escrita.</p> <p>De los Trabajos de Campo.</p>	<p>Manual de Mecánica Industrial.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ley 19587/72 “Higiene y seguridad”.</li> <li>▪ Rubizal y Culzioni. Siniestralidad. 1996.</li> <li>▪ UTN Facultad Regional Mendoza y FISO - Curso de Toxicología Laboral a Distancia.</li> <li>▪ LAS HERAS y ARIAS, Procedimientos de fabricación y control.</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Construcción porta-herramientas para interior.</li> <li>▪ Interpretar planos bajo Normas Iram.</li> <li>▪ Resolver problemas teórico - práctico.             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tolerancia y ajuste: rosca – engranajes – chaveteros y eje único.</li> <li>▪ Velocidades de corte en el torno y fresadora.</li> <li>▪ Afilado de mechas.</li> <li>▪ Construcción de conos.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Conocer los distintos tipos de engranajes sus partes, aplicaciones.</li> <li>▪ Construir engranajes rectos y helicoidales de acuerdo a medidas específicas, Condiciones para que dos engranajes trabajen hermanados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Afilado de herramienta para desbaste y roscado.</li> </ul>			<p>Cálculos de Taller; A.L. Casillas.</p>
--	--	---	--	--	---