

**PLANIFICACIÓN DE LA SECCION DE TALLER MECANICA
E.P.E.T. N° 1 “Unesco”**

<p>TALLER: MECANICA: MÁQUINAS HERRAMIENTAS III AÑO: 2017</p>			<p>CURSO: 5º año del ciclo superior de la escuela secundaria</p>		
<p>TIEMPO: TRIMESTRAL</p>			<p>ESPACIO FISICOS A SER UTILIZADOS: Sección de Taller de Mecánica</p>		
CAPACIDADES	CONTENIDOS:	EVIDENCIAS	EVALUACIÓN	BIBLIOGRAFIA BIBLIOGRAFÍAS:	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Construcción de Roscas Normalizadas. ▪ Adquirir destreza en la utilización de la fresadora ▪ Conocer partes y usos de la Máquina Herramienta fresadora y sus cuidados. ▪ Lograr mayor capacidad en el afilado y cálculos de ángulos para distintos tipos de herramientas. ▪ Lograr mayor disposición para observar normas de seguridad. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ División ordinaria y diferencial en los cabezales de las máquinas fresadoras. ▪ División de circunferencias en N partes iguales. ▪ Construir un porta-herramientas interior a partir de un material acero Siemens Martins 1045. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Aplicar las siguientes operaciones: ▪ Medición. Utilización del calibre. ▪ Trazado de la pieza. ▪ Corte de la pieza a mecanizar, mediante el uso de la sierra mecánica. ▪ Torneado ▪ Fresado ▪ Limado ▪ Exactitud en las piezas mecanizadas. 	<p>En Proceso.</p> <p>Oral.</p> <p>Escrita.</p> <p>De los Trabajos de Campo.</p>	<p>El torno y la fresadora. Autor: Robert Nadreau.</p> <p>El tornero mecánico. Autor: G. Giordano.4 edición.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ley 19587/72 “Higiene y seguridad”. ▪ Rubizal y Culzioni. Siniestralidad. 1996. 	

Planificación Anual: Taller de Mecánica

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Construcción porta-herramientas para interior. ▪ Interpretar planos bajo Normas Iram. ▪ Resolver problemas teórico - práctico. <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tolerancia y ajuste: rosca – engranajes – chaveteros y eje único. ▪ Velocidades de corte en el torno y fresadora. ▪ Afilado de mechas. ▪ Construcción de conos. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conocer los distintos tipos de engranajes sus partes, aplicaciones. ▪ Construir engranajes rectos y helicoidales de acuerdo a medidas específicas, Condiciones para que dos engranajes trabajen hermanados. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Afilado de herramienta para desbaste y roscado. 		<p>Cálculos de Taller; A.L. Casillas.</p>	
--	--	---	--	---	--